

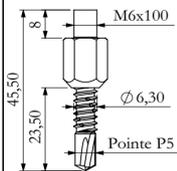
FICHE TECHNIQUE

PITON P5 AUTOPERCEUR MALE M6 POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'ÉPAISSEUR 2 à 5 mm

 Travaux divers
sur support
métallique.

- (1) **Dénomination de la fixation** : Piton autoperceur P5 6,3x25 Zn male M6
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

**(4) Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Manchon en acier de classe 6 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.
- Vis en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :
 Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

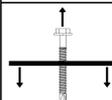
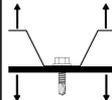
 Pose avec douille H10
réf. 4499-039.
(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 2 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse et pression au perçage : Doivent être réglées et adaptées sur chantier en fonction de la qualité des supports.
Les principales caractéristiques du support pouvant influencer le perçage sont sa dureté, son aspect de surface (rouille, trous existants...), la présence d'une surépaisseur (peinture...), sa géométrie (rayon au droit du perçage...)...
Commencer à vitesse lente avec une pression modérée et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Les pitons ne doivent pas être mis en oeuvre dans les supports métalliques porteurs (structuraux).
- Lors de la mise en oeuvre des pitons, il est conseillé de les positionner au plus proche de l'axe du support, hors rayon éventuel. Pour les supports symétriques (ex : IPN), il est conseillé de se fixer au niveau de l'aile opposée aux charges appliquées au support.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des pitons :

Dimensions	6,3x25							
Référence	63025-090							
Poids kg %	13							

(9) Résistances caractéristiques et utiles des pitons :

	Épaisseur du support en mm.					Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	2,00	2,50	3,00	4,00	5,00		
	← Suivant le diamètre de la pointe foret →					Diamètre préperçage	
	Ordre de grandeur 2-3 Nm.					Couple serrage en N.m	
	385 PV 19-1001-05	433	492	1245	1678	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	128	144	297	415	559	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
						Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
						Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316
						Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						1170	Résistance caractéristique Pk
						390	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3

NOTE 1 : Le sertissage entre le manchon et la vis autoperceuse présente une résistance caractéristique supérieure à 1678 daN (PV 13-2706-01).

Mise à jour le 26 février 2025

